

**NYTECH**  
ELEGANCE IN TECHNOLOGY

# SZ-A8-V/A8-VS

高剛性高精密度銑床系列

首  
鑽





### 標準配備

1. 工具箱
2. 工作燈
3. 手動拉桿
4. 主軸簡易攻牙裝置
5. 前後擋屑板 (橡膠)

### Standard Accessories

1. Tool box and tools.
2. Working light
3. Draw bar. (manual)
4. Tapping equipment of spindle
5. Chip cover on y axis. (rubber)

### 特別附件

1. 光學尺
2. 氣動拉桿
3. 冷卻系統
4. 工作台護罩
5. 不鏽鋼前擋屑板
6. X軸自動進刀
7. Y軸自動進刀

### Optional Accessories

1. Digital readout
2. Draw bar. (pneumatic)
3. Coolant system
4. Table splash guard
5. Chip cover on y axis (stainless)
6. X power feed
7. Y power feed



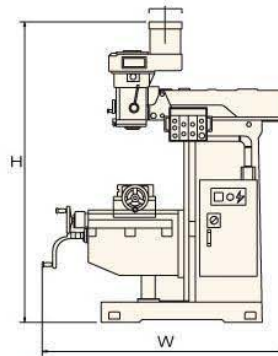
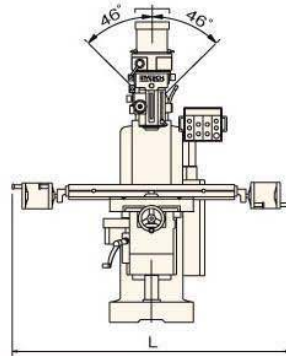
SMA間歇式潤滑系統  
Intermittence Lubrication System



精密滾珠螺桿  
X,Y 軸採用預壓式雙螺帽精密滾珠螺桿, 押送平順, 背隙小, 定位極佳。



注油閥  
X,Y,Z三軸各滑道及螺桿, 各部供油充分均勻, 齒輪及軸承為採用數字顯示型注油機。  
電動昇降座, 升降速度快, 採用1HP馬達驅動, 每分鐘高達1150mm。  
Lubrication oil control valve  
Pressure-reserved lubrication oil control valves are installed as standard to control lubrication oil supply as even as possible to ballscrew, Gear and 3 axes.



機械規格Specification		SZ-A8-V
主軸 Main Spindle	迴轉速度 Spindle speed	75~3600rpm 16 段變速 75~3600rpm 16 speed
	端孔斜度 Spindle taper	NST#40
	左右傾斜角度 Angle of tilt	45° (R&L)
	伸出臂行程 Overarm travel	450mm
	昇降套行程 Quill travel	140mm
	主軸端至工作台面距離 Distance of spindle to table	0 ~ 450mm
	主軸中心至機身距離 Distance of spindle center to column surface	165 ~ 615mm
主軸自動押送速度 (每轉一圈) Quill feed per revolution of spindle		0.035/0.07/0.14mm
工作台 Table	工作台尺寸 (長x寬) Working table area (LxW)	1200 x 260mm
	左右行程 Longitudinal travel manual/auto	650mm
	前後行程 Cross travel	350mm
	昇降行程 Vertical travel of knee	400mm
	T型槽 (寬x槽數x間距) T-slots	16 x 3 x 65mm
	左右自動押送速度 Cutting federate (X)	--
	左右快速押送速度 Rapid traverse (X)	--
昇降快速押送 Table elevating speed		1150mm / min
電動機 Motor	主軸 Main spindle	3.7kw (5HP)
	昇降座 Table elevating	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦 Lubricating pump	150w
	電磁泵浦 Electromagnetic pump	40w
機械重量及包裝 Machine Weight & Packing	外觀尺寸 Machine measurement(LxWxH)	1800 x 1640 x 2210mm
	裝箱尺寸 Packing measurement(LxWxH)	1700 x 1900 x 2200mm
	淨重 Net weight	1700kgs
	毛重 Gross weight	1800kgs

機械規格Specification		SZ-A8-VS
主軸 Main Spindle	迴轉速度 Spindle speed	60~3600rpm 無段變速 60~3600rpm Variable speed
	端孔斜度 Spindle taper	NST#40
	左右傾斜角度 Angle of tilt	45° (R&L)
	伸出臂行程 Overarm travel	450mm
	昇降套行程 Quill travel	140mm
	主軸端至工作台面距離 Distance of spindle to table	0 ~ 450mm
	主軸中心至機身距離 Distance of spindle center to column surface	165 ~ 615mm
主軸自動押送速度 (每轉一圈) Quill feed per revolution of spindle		0.035/0.07/0.14mm
工作台 Table	工作台尺寸 (長x寬) Working table area (LxW)	1200 x 260mm
	左右行程 Longitudinal travel manual/auto	650mm
	前後行程 Cross travel	350mm
	昇降行程 Vertical travel of knee	400mm
	T型槽 (寬x槽數x間距) T-slots	16 x 3 x 65mm
	左右自動押送速度 Cutting federate (X)	--
	左右快速押送速度 Rapid traverse (X)	--
昇降快速押送 Table elevating speed		1150mm / min
電動機 Motor	主軸 Main spindle	3.7kw (5HP)AC變頻馬達
	昇降座 Table elevating	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦 Lubricating pump	150w
	電磁泵浦 Electromagnetic pump	40w
機械重量及包裝 Machine Weight & Packing	外觀尺寸 Machine measurement(LxWxH)	1800 x 1640 x 2260mm
	裝箱尺寸 Packing measurement(LxWxH)	1700 x 1700 x 2200mm
	淨重 Net weight	1750kgs
	毛重 Gross weight	1850kgs

**MYTECH**  
ELEGANCE IN TECHNOLOGY

首鑽精密機械有限公司

SHOU ZUAN PRECISION MACHINE CO., LTD.

台中縣豐原市水源路283巷76弄3號

No.3, Alley 76, Lane 283, Shui Yuan Rd., Fong Yuan City, Taichung Hsien, Taiwan.

Website:www.mytech-cnc.com / Tel:886-4-25150719 / 886-4-25633015 / Fax:886-4-25632838