

# KHT 雙肘節式高速沖床

KHT-35

KHT-45



**高速沖床** | 超穩定下死點精度  
| 高速精密沖壓

## 機台特性

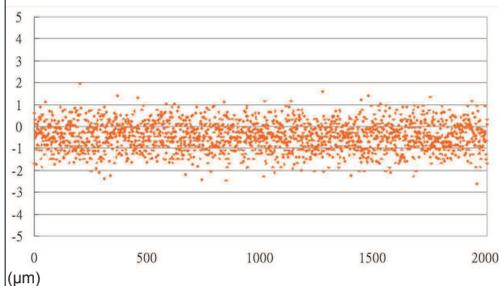
- 機身採用高級鑄鐵且經過長時間時效處理，以消除內部應力集中，確保結構之鋼性及穩定性。
- 肘節式機構具備有熱平衡裝置，設計上更提升其高剛性、高精密性。另外其滑塊耐偏心荷重能力更好，SPM變化時其模高變位極少化、高速運轉等目標均能達成。
- 傳動機構具有對稱配置，可完成平衡滑塊的側向力，高速沖壓過程更能展現其機台穩定度。

機械規格										
型 式	KHT-35				KHT-45					
能 力	Ton	35				45				
行 程	mm	20	25	30	40	20	25	30	40	
每分鐘行程數	spm	200	200	200	200	200	200	200	150	
		1000	900	800	650	900	800	750	600	
模 高	mm	235	225	225	220	255	250	250	245	
調 整 量	mm	30				40				
滑 塊 面 積	mm	630×360				680×380				
副 盤 面 積	mm	680×480×100				780×560×120				
台 床 孔 徑	mm	550×120				600×120				
電 動 機	kw	11				15				
重 量	ton	5.2				7.0				

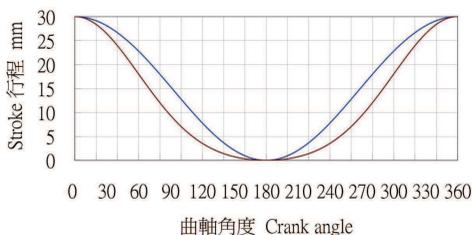
◎潤滑裝置、強制循環、自動給油◎

※本公司有修改產品之權利，如有變更不另行通知。（需相關資訊請洽本公司）

## ◎ 動態精度檢測



## ◎ 曲軸式&肘節式比較



## ◎ 標準配備

1. 馬達變頻控制
2. 模高指示器
3. 電動模高調整，單位 0.01mm
4. 油壓式滑塊鎖緊裝置
5. 滑塊動態平衡裝置
6. 曲軸角度指示器
7. 主機潤滑油系統裝置
8. 七位數預調計數器
9. 七位數累積計數器
10. 剪刀迴路及接頭 2 組
11. 誤送檢知迴路及接頭 2 組
12. 材料油箱
13. 工具箱

## ◎ 特別附件

1. 末料檢知接頭 1 組
2. 馬達反轉裝置
3. 避震器 4 只
4. 冷卻機 1 台

恆溫恆速下死點檢驗，機台於 750SPM 連續運轉，紀錄 2000 次下死點位置，下死點最大變化 0.005mm



肘節式機構不同於一般曲軸式沖床，具有較長之下死點曲線，以提高模具壽命、降低衝擊噪音及提高產品精度效能。



[www.liye-presses.com](http://www.liye-presses.com)